

## DMG GMX 200 S



**Hersteller:** Deckel-Maho

**Modell:** GMX 200 S

**Baujahr:** 2007

**Steuerung:** Siemens 840 D SL

**Verfahrwege:** Z 1175 mm

**Drehzahlbereich:** 20- 12000 U/min

### Mit folgendem Zubehör:

1 Dreh-und Fräszentrum DMG GMX 200 Linear , Bj. 2007

Steuerung Siemens 840 D Powerline

Drehlänge 1175 mm , Umlaufdurchmesser 640 mm

Planweg X 1 . 550 mm, X 2 . 180 mm

Längsweg Z1 . 1185 mm , Z 2 . 1050 mm

Hauptspindel als Integrierter Spindelmotor ISM 65 mit 5000 U/min

Teilhohlspaneinrichtung 68 mm

Kreuzschlitten oben mit Dreh-und Frässpindel als

MotorSpindel mit 3-fach Hirth-Verzahnung mit 12 000 U/min

Spindel ist neu 0 Stunden

1°Indexierung zum Formflüssigem Verriegeln beim Drehen

Y-Achse +- 90 mm

B-Achse +- 120° interpolierend mit Hydraulischer Klemmung

Werkzeugmagazin mit 36 Plätzen

Absolute direkte Wegmesssysteme in allen Linearen Achsen

Kühlmittelbehälter 600 l mit Bandfilteranlage IKZ

Späneförderer,

Gegenspindel als Integrierter Spindelmotor ISM 76 ,

Teilhohlspaneinrichtung 67 mm mit 5 000 U/min

Kühlmitteldruck 40 bar zusätzlich für die Dreh-und

Frässpindel

**Mehr Bilder**

