

GMX



Hersteller: Gildemeister

Modell: GMX 250 Linear

Baujahr: 2006

Steuerung: Siemens 840 D Powerline

Verfahrwege: Drehlänge 1185 mm , Umlaufdurchmesser 640 mm
Planweg X 1 . 550 mm, X 2 . 180 mm
Längsweg Z1 . 1185 mm , Z 2 . 1050 mm

Drehzahlbereich: 20-5000 U/min

Mit folgendem Zubehör:

Dreh-und Fräszentrum DMG GMX 250 Linear ,
Steuerung Siemens 840 D Powerline

Drehlänge 1185 mm , Umlaufdurchmesser 640 mm

Planweg X 1 . 550 mm, X 2 . 180 mm

Längsweg Z1 . 1185 mm , Z 2 . 1050 mm

Hauptspindel als Intergrierter Spindelmotor ISM 65 mit
5000 U/min

Teilhohlspanneinrichtung 68 mm

C-Achse und Spindelbremse

Kreuzschlitten oben mit Dreh-und Frässpindel als
MotorSpindel mit 3-fach Hirth-Verzahnung mit 12 000
U/min

1°Indexierung zum Formflüssigem Verriegeln beim
Drehen

Y-Achse +- 90 mm

B-Achse +- 120° interpolierend mit Hydraulischer
Klemmung

Werkzeugmagazin mit 46 Plätzen

Absolute direkte Wegmesssysteme in allen Linearen
Achsen

Kühlmittelbehälter 600 l mit Bandfilteranlage

Späneförderer,

Sternenrevolver 12 fach mit Werkzeugantrieb C-Achse

Gegenspindel als Intergrierter Spindelmotor ISM 76 ,

Teilhohlspanneinrichtung 67 mm mit 5 000 U/min

Kühlmitteldruck 20 bar zusätzlich für die Dreh-und
Frässpindel und den Sternerevolver

Anschluss für Stangelnadermagazin

Reitstockfunktion für die Gegenspindel

Vorbereitung für Revolver-Lünette

Mehr Bilder

